

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

CERTIFICACION INDUSTRIAL CERTANK LTDA.

ubicado Palestrina N°2527, San Joaquín, Santiago

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

**Organismo de Inspección
Tipo A
según NCh-ISO 17020:2012**

en el área Recipientes e instalaciones industriales, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 3 de enero de 2005

Vigencia de la Acreditación Desde : 19 de noviembre de 2025
Hasta : 19 de noviembre de 2030

Santiago de Chile, 27 de enero de 2026

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 065



ALCANCE DE LA ACREDITACION CERTIFICACION INDUSTRIAL CERTANK LTDA., COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A

AREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES INDUSTRIALES
SUBAREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA LIQUIDOS, GASES Y PARTICULADOS

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Camiones tanques de transporte de Gas Natural Licuado (GNL)	DOT 49 CFR DOT:2014 Subtitle B; chapter I, parts 171 – 180 Subtitle B, chapter In, part 180, section 180, 405 Ed. Dic 1990	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba de hermeticidad.
Estanque silo para transporte de material particulado	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B&PV, Section VIII:2010 ASME B&PV, Section XII:2010	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Líneas de transporte y/o distribución.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B31.1 (2000) ASME B31.3 (2008) ASME B31.4 (1998) ASME B31.5 (2001) ASME B31.8 (2010) ASME B31.9 (2008) AS/ASME B31.11 (2002) API 1104 (1999) API 574 Ed.2009 API 570 Ed.2016	Recepción de tuberías en obra (control dimensional, espesores). Control de espesores. Control Radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba hidráulica (resistencia y hermeticidad).
Plantas de Gas Natural Licuado (GNL).	NFPA 59 A 2009 DOT 49 CFR Sección 193 E. 2006 EN 14620-3 2008 UNE 60210:2011	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Recipientes a presión	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B&PV CODE Section VIII Ed.2017	Evaluación de diseño. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Control de reparaciones. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba de hermeticidad. Control revestimiento exterior. Inspección mediante ultrasonido.

SUBAREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA AGUA POTABLE

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Acueductos de acero.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: NCh990 (1973) EMOS Especificaciones técnicas generales Ed. 1996 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales NCh2087 (2000) API 1104 (2013) NCh303 (1980) ASME B31.4 (1998)	Recepción de tuberías en obra (control dimensional, espesores). Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba hidráulica (resistencia y hermeticidad).
Estanques de almacenamiento para agua potable.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: AWWA D101/53 (1998) Inspecting and repairing Steel wáter tank, stanpipes, reservoir, and elevated tank, for wáter storage SENDOS Diseño y especificaciones contenidas en planos N°85A, 86A, 87A, 88A, 89A, 90A y 91 A, Dirección nacional de obras sanitarias. Ed. 00 MOP Especificaciones técnicas de obra Ediciones 1977 y 2011 API 650 Ed. 2013 API 653 Ed. 2010 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales AWS D5.2 ASTM D1998 Ed. 1997 ASTM D3299 Ed. 2000 ASTM D4097 Ed. 2001 ASME RTP1 (2007) Ed. 2007	Control visual dimensional. Control de espesores. Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Estructura de soportación de estanques para agua potable rural.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: SENDOS Diseño y especificaciones contenidas en planos N° 85A, 86A, 87A, 88A, 89A, 90A y 91A, Dirección nacional de obras	Evaluación de diseño. Control visual dimensional. Control de espesores. Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas.

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	sanitarias. Ed. 00 MOP Especificaciones técnicas de obra Ediciones 1977 y 2011 EMOS Especificaciones técnicas Generales Ed. 1996 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales AWS D1.1 Ed. 2010 AWS D1.3 (1998) AWS D1.6 (1999)	
Piezas especiales para transporte de agua potable.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: NCh990 (1973) NCh2087 (2000) EMOS Especificaciones técnicas generales Ed. 1996 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales NCh2588/1 (2001)	Control visual dimensional. Control de espesores. Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas.

SUBAREA : VALVULAS Y ELEMENTOS ESTRUCTURALES

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Elementos estructurales	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: AWS D1.1 Ed. 2010 AWS D1.2 (2003) AWS D1.3 (1998) D1.4/D1.4M:2018 AWS D1.5 (2010) AWS D1.6 (1999) AWS D14.1 (2005) AWS D14.3 (2000) NCh428.0f57 ASME B1.20 (2013)	Inspección radiográfica. Control de espesores. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas.
Válvulas	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: Decreto Supremo N°10 (2014) MSS SP 67 (1995) Butterfly valves MSS SP 81 (1995) Stainless Steel bonnet flanged knife gate valves MSS SP 82 (1995)	Control de hermeticidad.

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	Valves pressure test methods ASME B&PV CODE (2010) Section VIII API 526 (1995) API 6D (2008) API 594 (1997) API 598 (2009) API 599 (1994) API 600 (2009) API 608 (1995) UL 132 (1997)	

SUBAREA : ESTANQUE, DUCTO Y ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE POLIETILENO O FRP

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Ductos de resina reforzada con fibra de vidrio para conducción de sustancias a granel	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASTM, C582 ASTM, D2562 ASTM, D2563 ASTM, D2583 ASTM, D2584 ASTM, D3299 ASTM, D3982 ASTM, D4097 ASTM, D6041 NCh2847/1 NCh3176/1	Control visual dimensional. Control de espesores. Control de dureza. Control de pintura. Control de accesorios. Control de acetona. Control de secuencia de laminado. Prueba de hermeticidad y/o resistencia. Líquidos penetrantes
Elementos de ayuda a la navegación confeccionados con resina reforzada con fibra de vidrio	IR-FRP-AN Ed. 00 Basado en: DIRECTIMAR Circular Ordinario N° O-63-001 ASME RTP 1 ASME, B&PV Section X ASTM, D2563 ASTM, D3299 ASTM, D3982 ASTM, D4097 ASTM, D6041 ASTM, E1417	Control visual dimensional. Control de espesores. Control de dureza. Control de pintura. Control de accesorios. Control de acetona. Control de secuencia de laminado. Prueba de hermeticidad y/o resistencia. Líquidos penetrantes.

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN