

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

CERTIFICACION INDUSTRIAL CERTANK LTDA.

ubicado Palestrina N°2527, San Joaquín, Santiago

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

**Organismo de Inspección
Tipo A
según NCh-ISO 17020:2012**

en el área Recipientes e instalaciones industriales, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 3 de enero de 2005

Vigencia de la Acreditación Desde : 19 de noviembre de 2025
Hasta : 19 de noviembre de 2030

Santiago de Chile, 12 de noviembre de 2025

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 065



ALCANCE DE LA ACREDITACION CERTIFICACION INDUSTRIAL CERTANK LTDA., COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A

AREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES INDUSTRIALES
SUBAREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA LIQUIDOS, GASES Y PARTICULADOS

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Camiones tanques de transporte de Gas Natural Licuado (GNL)	DOT 49 CFR DOT:2014 Subtitle B; chapter I, parts 171 – 180 Subtitle B, chapter In, part 180, section 180, 405 Ed. Dic 1990	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba de hermeticidad.
Estanque silo para transporte de material particulado.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME BPV, Sección VIII:2010 ASME BPV, sección XII:2010	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Estanques de acero para almacenamiento de sustancias líquidas (peligrosas y/o corrosivas).	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: DS 43 MINSAL (27-07-2015) ANSI / UL 142 Ed.1987, Ed.1993 y Ed.2006 con modificaciones 2007 ANSI / UL 58 Ed.2018 API 620 9th. Edition February 2009 API 650 Ed.2013 API 653 Ed.2010 BS 2594 (1975) NACE RP 0294 Ed.2012 UNE-EN 12285-2 Noviembre 2005 UNE-EN 12285-1 Enero 2004	Hermeticidad de planchos de refuerzo. Hermeticidad de techo. Control radiográfico. Control de espesores. Control visual dimensional. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad de fondo. Inspección mediante tintas penetrantes.
Estanques de almacenamiento para gases licuados.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B&PV CODE Section VIII Ed.2017	Evaluación de diseño. Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
<p>Estanques de almacenamiento para sustancias líquidas combustibles.</p>	<p>PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: (16-10-2019) DS N°160 MINECON (26-05-2008) DS N°101 Ministerio de Energía (29-10-2013) DS N°298 Ministerio de Transporte (10-11-2005) API 620 9th. Edition February 2009. BS 2594 (1975) ANSI/UL 58 Ed. 1987, Ed. 1993 y Ed. 2006 con modificaciones 2007 UL - 142 Ed. 1987, ed. 1993, ed. 2006 y Ed. 2007 UNE-EN 12285-2 Noviembre 2005 UNE-EN 12285-1 Enero 2004 API 653 Ed. 2010 API 650 Edition 2013</p>	<p>Control de espesores. Hermeticidad de planchas de refuerzo. Control radiográfico. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad de manto. Control de hermeticidad de fondo. Control hermeticidad de techo. Prueba hidráulica (resistencia y hermeticidad).</p>
<p>Estanques de transporte para sustancias líquidas combustibles.</p>	<p>PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: AAR M 1002 (2001) Section C-Part III. Specification M 1002, clases 103, 104 y 111 DOT CFR 49 Especificaciones DOT 103, DOT 104 y DOT 111 DOT 49 CFR (2012) Sección 178.345, requisitos generales aplicables a especificaciones DOT 406, DOT 407 y DOT 412 ASME B&PV CODE Section VIII Ed.2017 DS N°160 MINECON (26-05-2008) DS N°298 Ministerio de Transporte (10-11-2005) DS N°101 Ministerio de energía (29-10-2013)</p>	<p>Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.</p>

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Estanques para transporte de sustancias líquidas (peligrosas y/o corrosivas).	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: DS N°298 Ministerio de Transporte (10-11-2005) DOT 49 CFR Sección 178.345, Ed. 2001 Requisitos generales aplicables a especificaciones DOT 406, DOT 407 y DOT 412 NCh2424 (1998) NCh24863 Anexo B (1999) DOT CFR 49 Subpart D (2001) Specifications for non pressure tank car tank Class DOT 103, DOT 104 y DOT 111 NCh2425 (1998) NCh2136 (2003) NCh2910 (2012) Ed. 2005 NCh2853 (2004) NCh2891 (2004) NCh2464 Anexo B (1999) NCh2618 (2002) AAR M 1002 (2001) Manual of standards and recommended practices, Section C - Part III. Specification M 1002, clases 103, 104 y 111 ASME B8PV CODE Section VIII Ed. 2017	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Estanques para transporte y almacenamiento de sustancias peligrosas, líquidas o gaseosas (Isotanques).	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: IMDG CODE International Maritime Dangerous Goods Ed.1998 Código Marítimo Internacional de Mercancías peligrosas, enmendado DS (M.RR.EE) N°140 (17-05-2018)	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Líneas de distribución para líquidos combustibles y/o gaseosos.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B 31.2 (1968) ASME B 31.8 (2010) ASME B 31.4 (1998) API 1104 (1999)	Recepción de tuberías en obra (control dimensional, espesores). Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Pruebas hidráulicas (resistencia y hermeticidad).

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	DS N°160 MINECON (26-05-2008) DS N°298 Ministerio de Transporte (10-11-2005) DS N°101 Ministerio de Energía (29-10-2013)	Inspección mediante partículas magnéticas.
Líneas de transporte y/o distribución.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B31.1 (2000) ASME B31.3 (2008) ASME B31.4 (1998) ASME B31.5 (2001) ASME B31.8 (2010) ASME B31.9 (2008) ASI/ASME B31.11 (2002) API 1104 (1999) API 574 Ed.2009 API 570 Ed.2016	Recepción de tuberías en obra (control dimensional, espesores). Control de espesores. Control Radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba hidráulica (resistencia y hermeticidad).
Plantas de Gas Natural Licuado (GNL).	NFPA 59 A 2009 DOT 49 CFR Sección 193 E. 2006 EN 14620-3 2008 UNE 60210:2011	Control de espesores. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Recipientes a presión	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASME B&PV CODE Section VIII Ed.2017	Evaluación de diseño. Inspección radiográfica. Control visual dimensional. Control de reparaciones. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba de hermeticidad. Control revestimiento exterior. Inspección mediante ultrasonido.

SUBAREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA AGUA POTABLE

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Acueductos de acero.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: NCh990 (1973) EMOS Especificaciones técnicas generales Ed. 1996 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales NCh2087 (2000) API 1104 (2013) NCh303 (1980) ASME B31.4 (1998)	Recepción de tuberías en obra (control dimensional, espesores). Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Prueba hidráulica (resistencia y hermeticidad).
Estanques de almacenamiento para agua potable.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: AWWA D101/53 (1998) Inspecting and repairing Steel wáter tank, stanpipes, reservoir, and elevated tank, for wáter storage SENDOS Diseño y especificaciones contenidas en planos N°85A, 86A, 87A, 88A, 89A, 90A y 91 A, Dirección nacional de obras sanitarias. Ed. 00 MOP Especificaciones técnicas de obra Ediciones 1977 y 2011 API 650 Ed. 2013 API 653 Ed. 2010 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales AWS D5.2 ASTM D1998 Ed. 1997 ASTM D3299 Ed. 2000 ASTM D4097 Ed. 2001 ASME RTP1 (2007) Ed. 2007	Control visual dimensional. Control de espesores. Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas. Control de hermeticidad.
Estructura de soportación de estanques para agua potable rural.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: SENDOS Diseño y especificaciones contenidas en planos N° 85A,	Evaluación de diseño. Control visual dimensional. Control de espesores. Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes.



Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	86A, 87A, 88A, 89A, 90A y 91A, Dirección nacional de obras sanitarias. Ed. 00 MOP Especificaciones técnicas de obra Ediciones 1977 y 2011 EMOS Especificaciones técnicas Generales Ed. 1996 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales AWS D1.1 Ed. 2010 AWS D1.3 (1998) AWS D1.6 (1999)	Inspección mediante partículas magnéticas.
Piezas especiales para transporte de agua potable.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: NCh990 (1973) NCh2087 (2000) EMOS Especificaciones técnicas generales Ed. 1996 Grupo Aguas (2002) Especificaciones técnicas generales NCh2588/1 (2001)	Control visual dimensional. Control de espesores. Control radiográfico. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas.

SUBAREA : VALVULAS Y ELEMENTOS ESTRUCTURALES

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Elementos estructurales	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: AWS D1.1 Ed. 2010 AWS D1.2 (2003) AWS D1.3 (1998) D1.4/D1.4M:2018 AWS D1.5 (2010) AWS D1.6 (1999) AWS D14.1 (2005) AWS D14.3 (2000) NCh428.0f57 ASME B1.20 (2013)	Inspección radiográfica. Control de espesores. Control visual dimensional. Inspección mediante tintas penetrantes. Inspección mediante partículas magnéticas.
Válvulas	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: Decreto Supremo N°10 (2014) MSS SP 67 (1995)	Control de hermeticidad.



Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	Butterfly valves MSS SP 81 (1995) Stainless Steel bonnet flanged knife gate valves MSS SP 82 (1995) Valves pressure test methods ASME B8PV CODE (2010) Section VIII API 526 (1995) API 6D (2008) API 594 (1997) API 598 (2009) API 599 (1994) API 600 (2009) API 608 (1995) UL 132 (1997)	

SUBAREA : ESTANQUE, DUCTO Y ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE POLIETILENO O FRP

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Ductos de resina reforzada con fibra de vidrio para construcción de sustancias a granel.	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: ASTM, C582 ASTM, D2562 ASTM, D2563 ASTM, D2583 ASTM, D2584 ASTM, D3299 ASTM, D3982 ASTM, D4097 ASTM, D6041 NCh2847/1 NCh3176/1	Control visual dimensional. Control de espesores. Control de dureza. Control de pintura. Control de accesorios. Control de acetona. Control de secuencia de laminado. Prueba de hermeticidad y/o resistencia. Líquidos penetrantes.
Elementos de ayuda a la navegación confeccionados con resina reforzada con fibra de vidrio.	IR-FRP-AN Ed. 00 Basado en: DIRECTIMAR Circular Ordinario N° O-63-001 ASME RPT 1 ASME, BPVC Sección X ASTM, D2563 ASTM, D3299 ASTM, D3982 ASTM, D4097 ASTM, D6041 ASTM, E1417	Control visual dimensional. Control de espesores. Control de dureza. Control de pintura. Control de accesorios. Control de acetona. Control de secuencia de laminado. Prueba de hermeticidad y/o resistencia. Líquidos penetrantes.
Estanques de FRP para almacenamiento de sustancias líquidas (peligrosas y/o corrosivas).	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: DS 43 MINSAL Ed julio 2015	Control visual dimensional. Control de espesores. Control de dureza. Control de pintura. Control de accesorios.



Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	ASTM D 3299 Ed. 2000 ASTM D 4097 Ed. 1995 ASME B&PV CODE Section X Ed. 2017 ASME RTP1 (2007) NBS PS 15-69 Voluntary product standards PS 15-69 PRODUCT STANDARDS Ed. 2013	Control de acetona. Control de secuencia de laminado. Prueba de hermeticidad y/o resistencia.
Estanques de polietileno para almacenamiento de sustancias líquidas (peligrosas y/o corrosivas).	PAC 17020-LG Rev.3 (20-08-2025) Basado en: DS 43 MINSAL Ed julio 2015 ASTM D 1998 Ed. 1997 ASTM, D2583 ASTM, E1417 NCh2847/2 NCh3176/2	Control visual dimensional. Control de espesores. Control de dureza. Control de pintura. Control de accesorios. Prueba de hermeticidad y/o resistencia.

ACEPTA

INN

Creado el 2025-11-14 15:08:11

- N° Docto: X1-8000-031C-3786-BCE2

Este documento es una representación de un documento original en formato electrónico. Para verificar el estado actual del documento, verifíquelo en <https://5.dec.cl>

Los certificados de Acepta cumplen con los estándares internacionales para firma electrónica, lo que no implica que sean compatibles con todos los software de visualización, no afectando ello en caso alguno la validez de la firma



Firma Simple
Validado con Pin

Firmante: 11378194-7 CEBALLOS OSORIO, EDUARDO ALFREDO
Institución - Rol: INN - Jefe DivAcreditacion
Fecha de Firma: 2025-11-21 10:50:45.715231
Auditoría Autentia: NONE-M0LK-1UJ5-B87U
Operador: 11378194-7



Firma Simple
Validado con Pin

Firmante: 7204961-6 TORO GALLEGUILLOS, SERGIO
Institución - Rol: INN - Director Ejecutivo
Fecha de Firma: 2025-11-24 11:19:18.21691
Auditoría Autentia: NONE-M0LK-9TBG-3AFS
Operador: 7204961-6